

# SUMÁRIO

SojaMac®

<b>1. Introdução</b>	<b>01</b>
1.1 Recebimento	01
1.2 Segurança	01
1.3 Principais Componentes	02
1.4 Características Técnicas	03
<b>2. Instalação e Pré-Operação</b>	<b>04</b>
2.1 Instalação	04
2.2 Pré-Operação	04
<b>3. Operação</b>	<b>06</b>
3.1 Acionamento	06
3.2 Limpeza	06
<b>4. Noções de Segurança - Genéricas</b>	<b>07</b>
4.1 Práticas Básicas de Operação	07
4.2 Cuidados e Observações Antes de Ligar a Máquina	08
4.3 Inspeção de Rotina	08
4.4 Operação	09
4.5 Após Terminar o Trabalho	09
4.6 Operação de Manutenção	09
4.7 Avisos	09
<b>5. Análise e Resolução de Problemas</b>	<b>09</b>
5.1 Problemas, Causas e Soluções	09
5.2 Diagrama Elétrico EPV30	10
5.3 Desenho em Explosão EPV30	11
5.4 Componentes de Reposição EPV30	12



## Manual do Usuário

### Processadora de Extrato de Soja

Modelo

# EPV30

## 5.4 Componentes de Reposição EPV30

DESCRICAO DO COMPONENTE	UM	DESCRICAO DO COMPONENTE	UM
00267-4 PINO ELAST.6x50 DIN 1481	CE	19593-6 ANEL VEDACAO RJT EPDM 1"	PC
00872-9 CORREIA A 33	PC	19595-2 CS TUBO DE SAIDA	PC
01103-7 LAMP.LP-11C 110/220V VERM	PC	19765-3 CS ESPELHO DO COMANDO	PC
01137-1 TERM. ELET. AN-2450	MI	19858-7 CS TUBO	PC
02729-4 PCA M8 DIN 934 ZB	CE	19863-3 ARRUELA 1/4"	PC
02730-8 ARR.LA8,4 DIN 125 ZB	CE	19940-0 SUPORTE DO MOTOR T	PC
02949-1 TERM. PRE-ISOL.NA-4503	MI	19941-9 SUPORTE DO MOTOR C	PC
03090-2 REBITE PRESSAO AD-429-S	MI	19942-7 CS GABINETE ELS	PC
03099-6 PCA M6 DIN 934 ZB	CE	19949-4 CS EIXO GUIA	PC
03656-0 C.B. 3x2,5mm2C/PG90 2PR1FTF	PC	19950-8 TAMPAO M20	PC
03678-1 CAPIINHA DE NYLON CN-4478	MI	19972-9 PRESILHA INOX	PC
03793-1 PFS M8x30 DIN 933 ZB	CE	20118-9 MOLA ELS	PC
03856-3 PFS M6x16 DIN 916 FOSF.	CE	20119-7 TAMPA DO FLANGE	PC
03927-6 MOTOR 0,5CV 60Hz	PC	20262-2 MOLA DO PUXADOR DO FILTRO	PC
03950-0 ARR.LA6,4 DIN 125 ZB	CE	20284-3 CHAPA ENGATE SUPERIOR BR.	PC
03988-8 PFS M6x16 DIN 933 ZB	CE	20287-8 EIXO DE ARTICULACAO	PC
04035-5 PCA ACAB UNC 1/4" LATAO	CE	20378-5 ANEL VRRING 16,5x10,5x5,5	PC
04474-1 PFS M8x20 DIN 933 ZB	CE	20379-3 ARRUELA TEFLON 20x13x0,7	PC
09533-8 TUBO TERMO ENCOL.1/8x20mm	PC	20476-5 ANEL ORING 88x80x4mm	PC
10044-7 REED SWITCH NA SM1001	PC	20910-4 ROLAMENTO 6015 2RS1	PC
10045-5 IMA ENCAPSULADO SM1000	PC	20911-2 IMA DIAM.8x4mm	PC
10336-5 PFS M3x10 DIN 963 INOX	CE	20912-0 ROLAMENTO 6006 2RS1	PC
10769-7 ANEL 30x1,5 DIN 471	CE	20913-9 CURVA 90ºC/ROSCA 1"TGRE	PC
12384-6 PFS M6x12 DIN 933 INOX	CE	20914-7 ANEL ORING D.3,5x459mm	PC
12442-7 ARR.LA6,4 DIN 125 INOX	CE	20916-3 CHAVE ROTATIVA ECR 02.4	PC
12445-1 PCA M8 DIN 934 INOX	CE		
12448-6 PCA M6 DIN 934 INOX	CE		
12460-5 ARR.LA8,4 DIN 125 INOX	CE		
12491-5 PFS M3x10 DIN 84 INOX	CE		
12945-3 CORREIA A 22	PC		
13106-7 POLIA MOTORA MSK/MSKL	PC		
13238-1 PFS M8x16 DIN 933 INOX	CE		
14463-0 PFS M4x10 DIN 84 INOX	CE		
14624-2 ANEL VRRING 16,5x10,5x5,5	PC		
14654-4 ARRUELA FIBRA 20x13x0,7	PC		
14660-9 PCA ACAB.M10x1,25 RE INOX	CE		
14697-8 HELICE TRITURACAO LAR/LB	PC		
16081-4 CONJ.TERMOST.GTILU-0018	PC		
17456-4 CHAPEU LAR/LS-04 A 25	PC		
17729-6 BUCHA CILINDRICA 33mm LAR	PC		
17845-4 PFS M6x12 DIN 916 FOSF.	CE		
18275-3 VALVULA ESFERA 1"	PC		
18358-0 CONT.CW07.10 220V 50/60Hz	PC		
18893-0 RODIZO GIRATORIO 2" CELE	PC		
18894-8 RODIZO FIXO 2" CELERON	PC		
18895-6 MOTOR 1,5CV 60Hz NORM.2P	PC		
18896-4 ROLAMENTO 6015	PC		
18897-2 RE.80x115x10R5NLA.31950V	PC		
18898-0 ROLAMENTO 6006	PC		
18899-9 RET.35x55x8R2NLA.31089VE	PC		
18901-4 CS GABINETE	PC		
18906-5 POLIA MOTORA	PC		
18907-3 CS TANQUE	PC		
18913-8 MANCAL DO TANQUE FIXO	PC		
18915-4 ARVORE DA CENTRIFUGA	PC		
18917-0 PINO DE ARRASTE	PC		
18918-9 CS ARVORE DO LIQUIDIFIC.	PC		
18921-9 POLIA MOVIDA A	PC		
18922-7 POLIA MOVIDA B	PC		
18923-5 RESISTENCIA 4000W 220V	PC		
18925-1 FLANGE FIXACAO GABINETE	PC		
18929-4 CS FILTRO	PC		
18932-4 ACOPLAMENTO DA CENTRIFUGA	PC		
18933-2 CS EIXO CENTRAL	PC		
18936-7 TAMPA DA RESISTENCIA	PC		
18940-5 CHAVETA 4,8x35	PC		
19174-4 CS TAMPA EXTERNA	PC		
19179-5 BORRACHA VEDAC.TPA EXTER.	PC		
19181-7 BORRACHA VEDAC.TPA INTER.	PC		
19182-5 MANCAL DA TI	PC		
19183-3 BUCHA DO MANCAL	PC		
19184-1 ENCOSTO DA MOLA	PC		
19185-0 ANEL REIENCAO Di.18mm	CE		
19186-8 MOLA DE COMPRESSAO	PC		
19191-4 ESFERA DIAM.5mm INOX	CE		
19195-7 C.J TAMPA EXTERNA/INTERNA	PC		
19196-5 TAMPA INTERNA	PC		
19251-1 VALVULA DE SEGURANCA	PC		
19253-8 PUXADOR DO FILTRO	PC		
19445-0 BASE P/CONTATORA	PC		

## 1. Introdução

### 1.1 Recebimento

**Uma cuidadosa inspeção deverá ser efetuada no recebimento para detectar eventuais avarias que possam ter ocorrido durante o transporte, tais como:**

- Peças defeituosas
- Falta de peças;
- Infiltrações de Líquidos e/ou outros produtos.

**Qualquer avaria no recebimento deve ser comunicada, no ato, ao transportador e à fábrica.**

### 1.2 Segurança

A Extratora de Leite de Soja Mod. EPV30 é uma máquina simples de operar e de fácil limpeza, mas para sua melhor segurança leia as instruções a seguir para evitar acidentes:

**1.2.1** Desconecte a máquina da rede elétrica quando desejar fazer limpeza, manutenção ou qualquer outro tipo de serviço.

**1.2.2** Nunca utilize instrumentos que não façam parte da máquina para auxiliar na operação da mesma.

**1.2.3** Nunca utilize jatos d'água diretamente sobre a máquina.

**1.2.4** Nunca ligue a máquina com roupas ou pés molhados.

**1.2.5** A máquina deve ser operada por pessoas devidamente treinadas.



## Tabela - 03

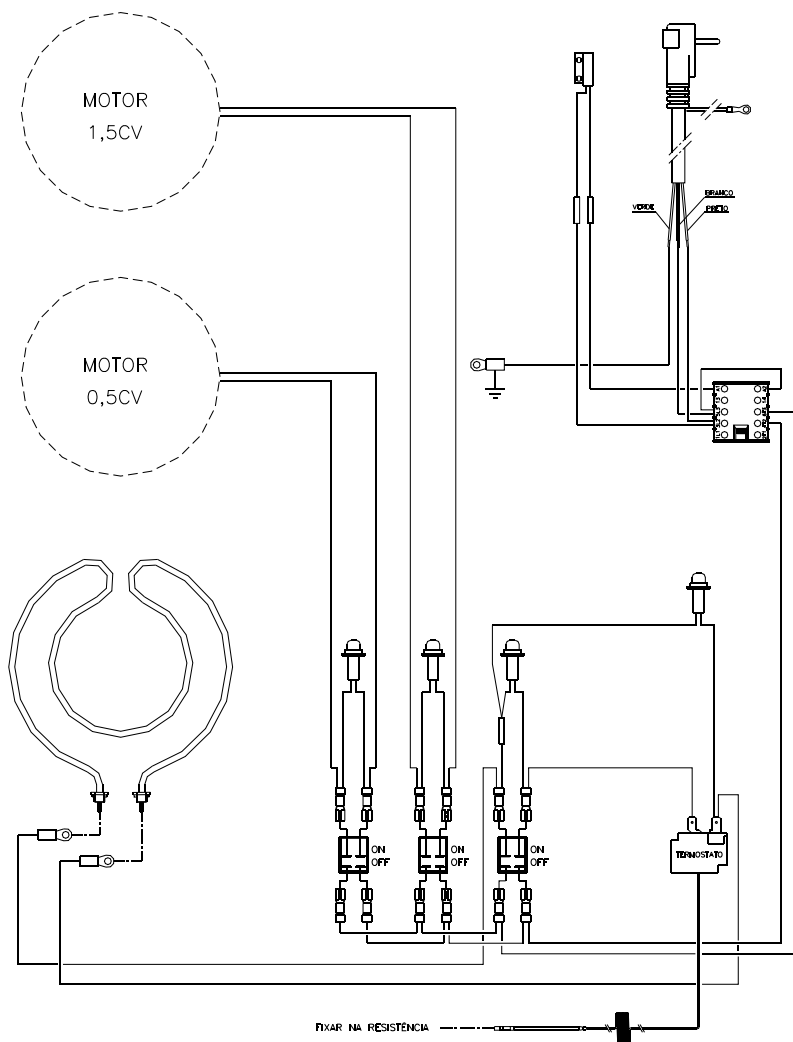
### Problemas

### Causas

### Soluções

* Se a máquina não liga.	* Falta de Energia elétrica, ou plug desconectado da rede de alimentação.	* Verifique se o plug está conectado na tomada, e se há energia na rede elétrica.
	* Tampa mal posicionada ou fora da máquina	* Coloque a tampa na máquina na posição correta.

## 5.2 Diagrama Elétrico Mod. EPV30 - 220Volts



## 1.4 Características Técnicas

### Tabela-01

CARACTERÍSTICA	U.M.	EPV30
Tensão	[V]	220
Frequência	[Hz]	60
Resistência	[W]	4000
Altura	[mm]	1105
Largura	[mm]	640
Profundidade	[mm]	700
Peso Líquido	[kg]	106
Peso Bruto	[kg]	126
Consumo	[kW.h]	4
Motor da Trituração	[CV]	1,5
Motor do Centrifugação	[CV]	0,5

### Tabela-02

Tanque				
Modelo	Capacidade de Fabricação	Quantidade de Soja	Quantidade de Água	Registro de Saída
EPV30	30 litros	4 kg	30 Litros	1" BSP

## 2. Instalação e Pré-Operação

### 2.1 Instalação

#### 2.1.1 Posicionamento

\* A máquina deve ser instalada em local fresco e arejado, longe do alcance de crianças e pessoas não credenciadas ao uso.

\* Não encostar a máquina na parede ou em outros equipamentos, deixar um espaço mínimo de 20cm.

\* Verificar o perfeito nivelamento do equipamento.

**Nunca mova o equipamento quando estiver em operação.**

#### 2.1.2 Circuito Elétrico

\* A alimentação elétrica é necessária para o funcionamento do aquecimento, trituração e centrifugação.

\* É necessário uma tomada monofásica de dois pinos com capacidade de 20A para a ligação do cabo elétrico.

\* A alimentação deverá ser 220 Volts 60Hz.

### 2.2 Pré-Operação

**Obs.:** Antes de utilizar a Processadora de Extrato de Soja, certifique-se que todos os itens da instalação foram executados. Nunca tente movimentar a Processadora de Extrato de Soja quando esta estiver em operação.

### 4.4 Operação

#### 4.4.1 Avisos

Não trabalhe com cabelos compridos que possam tocar qualquer parte da máquina, pois os mesmos poderão causar sérios acidentes. Amarre-os para cima e para trás ou cubra-os com um lenço.

Somente usuários treinados e qualificados podem operar a máquina.

**JAMAIS** opere a máquina sem algum(ns) de seu(s) acessórios(s) de segurança.

#### 4.5 Após Terminar o Trabalho

##### 4.5.1 Cuidados

Sempre limpe a máquina, para tanto **DESLIGUE-A FISICAMENTE DA TOMADA.**

Nunca limpe a máquina antes de sua **PARADA COMPLETA.**

Recoloque todos os componentes da máquina em seus lugares, antes de ligá-la novamente.

Ao verificar a tensão da(s) correia(s) / corrente(s), **NÃO** coloque os dedos entre a correia(s) e a(s) e nem entre a corrente(s) e a(s) engrenagem(ns).

#### 4.6 Operação de Manutenção

##### 4.6.1 Perigos

Com a máquina ligada, qualquer operação de manutenção é perigosa. **DESLIGUE-A FISICAMENTE DA REDE ELÉTRICA DURANTE TODA A OPERAÇÃO DE MANUTENÇÃO.**

#### IMPORTANTE

Sempre retire o plug da tomada em qualquer caso de emergência.

#### 4.7 Avisos

A manutenção elétrica e/ou mecânica deve ser feita por pessoas qualificadas para realizar o trabalho.

A pessoa encarregada pela manutenção deve certificar-se de que a máquina trabalha sob condições **TOTAIS DE SEGURANÇA.**

## 5. Análise e Resolução de Problemas

### 5.1 Problemas, Causas e Soluções

A Processadora modelo **EPV30** foi projetada para necessitar o mínimo de manutenção. Entretanto, podem ocorrer algumas irregularidades no seu funcionamento, devido ao desgaste natural causado pelo uso do equipamento.

Caso haja algum problema com o seu equipamento, verifique a Tabela-03 a seguir, onde estão descritas algumas possíveis soluções recomendadas.

## 4.2 Cuidados e Observações Antes de Ligar a Máquina

### IMPORTANTE

Leia atenta e cuidadosamente as INSTRUÇÕES contidas neste manual antes de ligar a máquina. Certifique-se de que entendeu corretamente todas as informações. Em caso de dúvida(s), consulte o seu superior e/ou o Revendedor.

#### 4.2.1 Perigo

Cabo ou fio elétrico cuja isolação esteja danificada, pode produzir fuga de corrente elétrica e provocar choques elétricos. Antes de usá-los verifique suas condições.

#### 4.2.2 Avisos

Certifique-se que as INSTRUÇÕES contidas neste manual, estejam completamente entendidas. Cada função ou procedimento de operação e manutenção deve estar inteiramente claro.

O acionamento de um comando manual (botão, teclas, chave elétrica, alavanca, etc.) deve ser feito sempre que se tenha a certeza de que se trata do comando correto.

#### 4.2.3 Cuidados

O cabo de energia elétrica, responsável pela alimentação da máquina, deve ter secção suficiente para suportar a potência elétrica consumida.

Os cabos elétricos que ficarem no solo ou junto à máquina, precisam ser protegidos para evitar curto-circuito.

## 4.3 Inspeção de Rotina

#### 4.3.1 Aviso

Ao verificar a tensão da(s) correia(s) / corrente(s), NÃO coloque os dedos entre a(s) correia(s) a(s) corrente(s) e nem na(s) engrenagem(ns).

#### 4.3.2 Cuidados

Verifique o(s) motor(es) a(s) correia(s) a(s) corrente(s) a(s) engrenagem(ns) e as partes deslizantes e girantes da máquina, quando a ruídos anormais.

Verifique a tensão da(s) correia(s) / corrente(s) e substitua o conjunto, caso alguma correia / corrente / engrenagem apresente desgaste.

Ao verificar a tensão da(s) correia(s) / corrente(s), NÃO coloque os dedos entre a correia(s) e as polia(s) e nem entre as corrente(s) e a(s) engrenagem(ns).

Verifique as proteções e os dispositivos de segurança para que sempre funcionem adequadamente.

## 2.2.1 - Limpeza do Tanque

*Antes da primeira utilização da processadora é aconselhável fazer uma limpeza do tanque e filtro.*

*Para a limpeza deve ser executada uma fervura, observando as seguintes instruções:*

*\* Verifique as instalações elétricas conforme 2.1.2.*

*\* Feche o registro de saída*

*Verifique se o manípulo do termostato está posicionado em 0°C e se a chave de comando está na posição desligada.*

*\* Verifique se o filtro está posicionado corretamente no interior do tanque.*

*\* Abasteça o tanque com 30 litros de água*

*\* Coloque a tampa e aperte as presilhas.*

*\* Posicione o termostato em 100°C, ligue a chave de comando do termostato.*

*\* Aguarde uma(01) hora e retire a água através do registro de saída.*

*\* Com um pano seco e limpo, seque o tanque e o filtro.*

## 3. Operação

### 3.1 Acionamento

*Obs.: Somente iniciar o aquecimento estando o tanque abastecido com água.*

\* Verifique as instalações elétricas conforme item 2.1.2

\* Feche o registro de saída

\* Verifique se o manípulo do termostato está posicionado em 0°C e se a chave de comando do termostato, da trituração e da centrifugação estão em posição desligada.

\* Verifique se o filtro está posicionado corretamente no interior do tanque.

\* Para inserir ou retirar o filtro utilize o Puxador do Filtro.

\* O próximo passo depende do processo escolhido.

\* A chave de comando possui quatro posições como segue: desligada, aquecimento, trituração e centrifugação. Quando a chave de comando é colocada em uma posição, aciona esta etapa e exclui as outras.

\* Para acionar a etapa de aquecimento coloque a chave de comando na posição aquecimento, e posicione o manípulo do termostato na temperatura desejada. Obs: Somente faça esta operação com o tanque abastecido com água ou outro líquido.

\* A trituração e a centrifugação podem ser ligadas sem passar previamente pelo aquecimento.

\* Coloque a tampa observando a posição de montagem e aperte as presilhas.

**Obs: Com a tampa fora de posição a máquina não liga.**

### 3.2 Limpeza

Após desligar a máquina e desconectar o plug da rede elétrica, retire o filtro com o auxílio do puxador, abra a saída do tanque e utilizando água limpa lave o tanque por dentro e enxugue com um pano limpo e seco.

Para lavar o filtro retire do fundo o bujão e lave com água limpa e enxugue com pano seco e limpo.

## 4. Noções de Segurança - Genéricas

As noções de segurança foram elaboradas para orientar e instruir adequadamente os usuários das máquinas e aqueles que serão responsáveis pela sua manutenção.

A máquina sempre será entregue ao usuário em boas condições de uso, e o mesmo somente deverá utilizá-la após o completo conhecimento de todos os cuidados que devem ser tomados, **LENDO ATENTAMENTE ESTE MANUAL.**

### 4.1 Práticas Básicas de Operação

#### 4.1.1 Perigos

Algumas partes dos acionamentos elétricos apresentam pontos ou terminais com presença de tensões elevadas. Estes, quando tocados, podem ocasionar graves choques elétricos ou até mesmo a MORTE do usuário.

Nunca mexa em um comando manual (botão, teclas, chaves elétricas, etc.) com as mãos, sapatos ou roupas molhadas. A não observância dessa recomendação também poderá provocar choque elétrico ou até a MORTE do usuário.

#### 4.1.2 Advertências

A localização da chave Liga/Desliga deve ser bem conhecida, para que possa ser acionada a qualquer momento sem necessidade de procurá-la.

Antes de qualquer tipo de manutenção, desligue fisicamente a máquina da rede elétrica.

Proporcione espaço de trabalho suficiente para evitar quedas perigosas.

Água ou óleo poderão tornar o piso escorregadio e perigoso. Para evitar acidentes, o piso deve estar seco e limpo.

Nunca toque ou acione um comando manual (botão, teclas, chaves elétricas, alavancas, etc.) por acaso.

Se um trabalho tiver que ser feito por duas ou mais pessoas, sinais de coordenação devem ser dados a cada etapa da operação. A etapa seguinte não deve ser iniciada a menos que um sinal seja dado e respondido.

#### 4.1.3 Avisos

No caso de falta de energia elétrica, desligue imediatamente a chave Liga/Desliga.

Use óleos lubrificantes e graxas recomendadas ou equivalentes.

Evite choques mecânicos, uma vez que poderão causar falhas ou mau funcionamento.

Evite que a água, sujeira ou pó entrem nos componentes mecânicos e elétricos da máquina.

**NÃO ALTERE** as características originais da máquina.  
**NÃO SUJE, RASGUE OU RETIRE QUALQUER ETIQUETA DE SEGURANÇA OU IDENTIFICAÇÃO.** Caso alguma esteja ilegível ou extraviada, solicite outra etiqueta à fábrica.